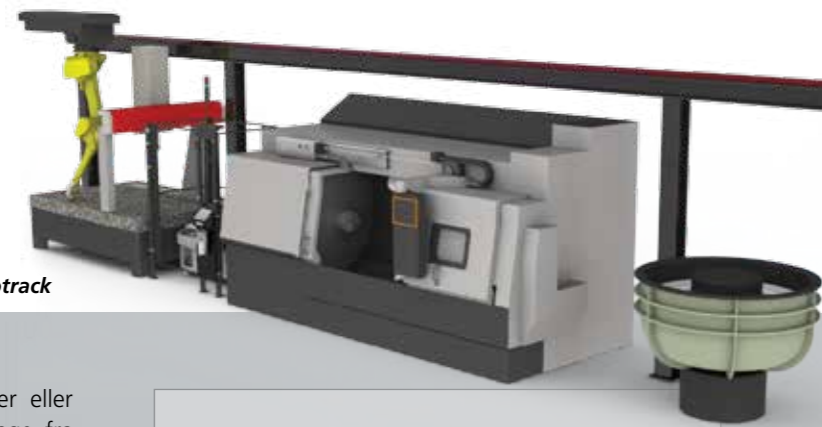


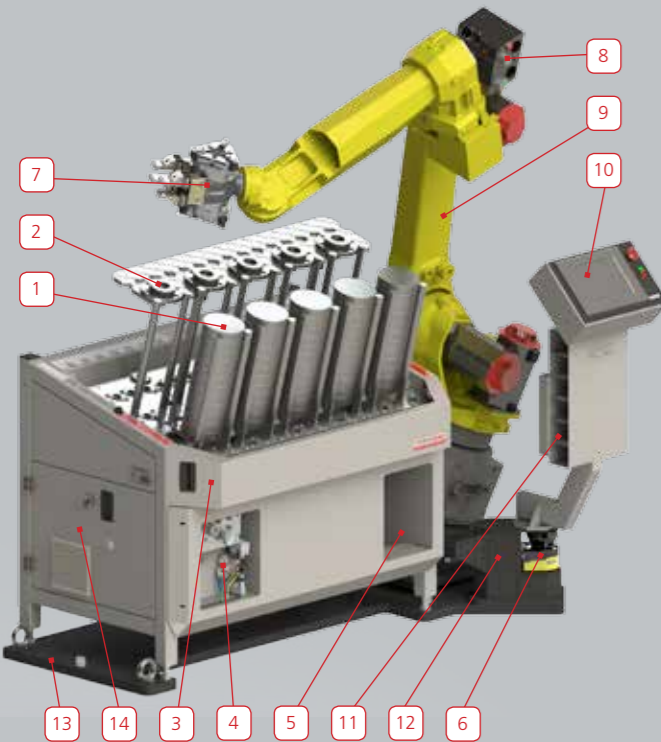
Robotrack



- ▶ **Robotrack:** Robotten er fastgjort til en lineær eller hængende skinne, så den kan isætte og udtage fra talrige CNC-maskiner, og andre bearbejdnings trin kan indgå i den automatiske proces.
- ▶ **Egnet til alle mærker** (eksisterende og nye CNC-maskiner).
- ▶ **Modulær**, hvilket betyder at alle anvendte komponenter kan genbruges (f.eks. når den oprindelige robot automatisering skal udvides eller ændres)
- ▶ **Installation** tager kun 3 til 4 dage. Vi giver en halv dags uddannelse på stedet og de nødvendige tekniske manualer leveres gratis.
- ▶ **Totalløsning** uden skjulte omkostninger (herunder gratis produktopdateringer)
- ▶ **1 års garanti** på reservedele, arbejdstimer på stedet, software opgraderinger og telefonsupport.
- ▶ **Hurtigt afkast af investeringen** indenfor kun 6 til 18 måneder, afskrivning på kun €5/t.

Adskillige **sikkerhedsmuligheder:**

- ▶ **'Dobbelt sikkerheds tjek' sikkerheds** egenskab: Overvåger positionen og hastigheden på robotten med forudbestemte grænser.
- ▶ **Fast sikkerhedsegenskab:** Med en fast skærm bestående af mindst 2 skydedøre.
- ▶ **En automatisk sikkerheds egenskab med perifer laser-scanner**, hvor robotten reducerer sin hastighed når nogen kommer ind i advarselszonen.



- 1 SLevere uafsluttede komponenter
- 2 Modtagelse af færdige komponenter
- 3 Opsamlingscontainer for væskelækage
- 4 Pneumatisk installation
- 5 Ekstra arbejdsstøtter
- 6 Perifer laser-scanner
- 7 Dobbelt griber system
- 8 Effekt-regulerede griber
- 9 Industriel robot
- 10 RoboJob brugerinterface
- 11 Opbevaring af griber kløer
- 12 Robot support
- 13 Flytbar grund plade
- 14 El-boks



Alsidede griber

- Tilgængelig som standard
- muligt som tilbehør
- × ikke muligt

		Turn-Assist E	Turn-Assist 180	Turn-Assist 250
Standard design	Robust industrielt design	■	■	■
	Operatorkonsol med berøringsskærm	■	■	■
	Intuitiv grafisk styring	■	■	■
	Automatisk & manuelt styrede griber	■	■	■
	Separate griber for grove og uafsluttede arbejdsmer	■	■	■
	Valg mellem interne og/eller eksterne griber	■	■	■
	Væskelækager indsamles og genanvendes i maskinen	■	■	■
	Arbejdsemne støtter	Ø15 L30	Ø20 L350	Ø25 L350
Antal støtter for arbejdsmer	-	60	64	
Energieffektiv, automatisk sluk af servomotor mv.	NA	■	■	
Kapacitet	Arbejdsemne diameter stabling på Turn-Assist	23* mm ~ 400 mm	23* mm ~ 180 mm	38* mm ~ 250 mm
	Minimum arbejdssemne Ø i opsamlingscontainer	Ingen begrænsninger		
	Maksimum arbejdssemne Ø med palle aflæsning	NA	Ø250	Ø450
	Maksimum arbejdssemne vægt	op til 20 kg	op til 20 kg	op til 70 kg
	Maksimal stabelhøjde arbejdsmer	varierer	2 x 350 mm	2 x 350 mm
	Maksimal total stabelvægt	600 kg	2 x 250 kg	2 x 350 kg
Griber	udskiftningstid for 3 quick-skitte gribebakker 10 sek	10 sek		
	Konfigurationstid for 3 konfigurerbare gribebakker	60 sek		
	Udskiftningstid for alle griber med AGC	NA	NA	20 sek
Sikkerhed	Integreret sikkerhedsrelæ, kategori 4	□	■	■
	Sikkerhedsmuligheder	DCS - Dobbelt sikkerhedstjek. Begrænsning af vægthåndtering på 15 kg og robothastighed < 250 mm/sek		
		Gitter eller bur med 2 eller 3 sikre skydedøre eller hængslede døre		
		Kombination af DSC og perifer laser-scanner. Fronten og højre side af maskinen og Turn-Assist forbliver fri og tilgængelig for operatøren		
Elektrisk indgangseffekt	Elektrisk spænding Turn Assist	220 VAC	220 VAC	220 VAC
	Peak forbrug	2 A	10 A	16 A
Luftindtag	Trykluft tryk	0,5 ~ 0,8 Mpa	0,5 ~ 0,8 Mpa	0,5 ~ 0,8 Mpa
	Trykluft anvendelse	100 L/min	100 L/min	100 L/min
Dimensioner	Længde (med Robot 10 kg eller 20 kg)	1735 mm	1484 mm	1735 mm
	Bredde	892 mm	804 mm	892 mm
	Højde	2200 mm	2200 mm	2200 mm
	Vægt (uden Robot)	150 kg	190 kg	250 kg

* Minimum Ø kan være mindre efter modifikation af hardware



Mere info?

Besøg www.robjob.eu eller kontakt os på: info@robjob.eu

RoboJob bvba

Industriepark 12 zone b
2220 Heist-op-den-Berg • Belgien
T +32 15 25 72 74

Robot automatisering af din CNC drejebænk ved hjælp af Turn-Assist series



ROBOJOB
SIMPLY ROBOTIZING CNC

RoboJob trykt på miljøvenligt papir

copyright 2014 - RoboJob

4636 - www.robjob.eu

- ▶ **Maskinens åbninger forbliver helt frie.** Turn-Assist er placeret ved siden af maskinens åbning, så der ikke er nogen hindring af operatørens normale opgaver og tillader at spånopsamlingsbakken nemt kan fjernes.



Turn-Assist serien

DESIGNET FOR OG AF MASKININDUSTRIEN

ROBOJOB TILBYDER DIG EN BRUGERVENLIG, PÅLIDELIG OG YDERST KOMPACT LØSNING FOR AUTOMATISK ISÆTNING OG UDTAGNING AF DINE CNC DREJEBÆNKE. VORES BANEBRYDENDE ROBOTSYSTEMER GIVER OS MULIGHED FOR AT LØSE DE PROBLEMER, DU STØDER PÅ DAGLIGT, OG HJÆLPE DIG MED AT GØRE SMÅ OG MELLEM STORE SERIER RENTABLE IGEN.

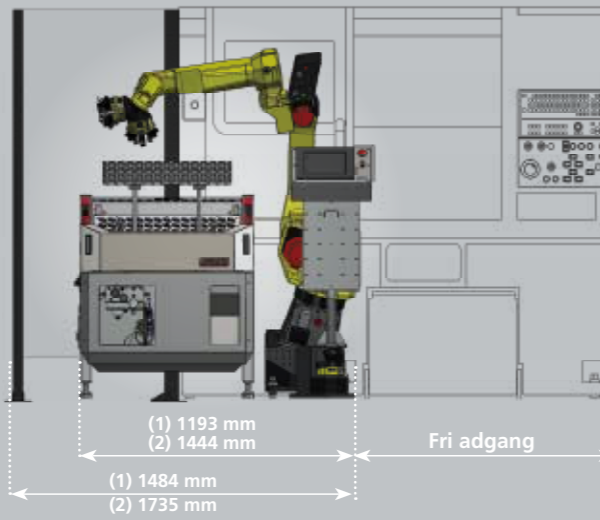
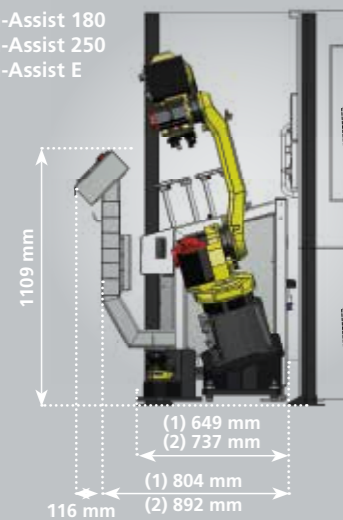


- ▶ Meget **kompakt og plads besparende løsning**: Den konfigurer bare og patenterede indførings- og modtagelses plade betyder at specifikke gitterplader er unødvendige. 2 stifter er tilstrækkeligt til at positionere en rund komponent
- ▶ Yderst velegnet til **små og mellemstore serier**.
- ▶ Egnede for **arbejdsemner** fra Ø23 mm til Ø450 mm.
- ▶ **Hurtig udskiftelige eller justerbare klemme-gribere** tillader, at der kan gribes forskellige størrelser af rå og afsluttede komponenter.



- ▶ **Specifik robot-kendskab er ikke** nødvendigt takket være et ekstremt brugervenligt grafisk interface
- ▶ **Hurtig udskiftningstid** på cirka 5 minutter for nye komponenter og kun få minutter for en gentaget komponent.
- ▶ Udvikling baseret på CNC-maskinens kapacitet og ikke som en funktion af en enkelt komponent.
- ▶ **Let at placere** på andre maskiner, fordi hele robotten kan monteres på en kompakt bundplade (kun mulig ved front indstilling)

(1) = Turn-Assist 180
(2) = Turn-Assist 250
Turn-Assist E



* Minimum Ø kan være mindre efter modifikation af hardware



Turn-Assist E (essential)

- ▶ til små serier
- ▶ begrænset mulighed for stabling
- ▶ bestående af en konfigurerbar og patenteret indførings- og modtagelses plade
- ▶ til emner fra Ø23 mm til Ø400 mm
- ▶ med positionsstifter for hurtigt skifte af diameter
- ▶ aflæsning af mindre diameter muligt med sliske
- ▶ kan udvides til Turn-Assist 250



Turn-Assist 180

- ▶ til små, mellem store og store serier
- ▶ automatisk og patenteret stabling og af stabling
- ▶ meget lille pladsbehov
- ▶ til emner fra Ø23 mm til Ø180 mm
- ▶ aflæsning af små diameter er muligt med en opsamlings kasse på fixtur bord eller en sliske
- ▶ aflæsning af større diameter (op til Ø250 mm) er muligt med tilbehør 'aflæsning direkte til palle'
- ▶ egnet til maskiner med klo-plade størrelse 8"



Turn-Assist 250

- ▶ til små, mellem store og store serier
- ▶ automatisk og patenteret stabling og af stabling
- ▶ til arbejdsemner fra Ø38 mm til Ø250 mm
- ▶ aflæsning af små diameter er muligt med en opsamlings kasse på fixtur bord eller en sliske
- ▶ aflæsning af større diameter (op til Ø450 mm) er muligt med tilbehør 'aflæsning direkte til palle'
- ▶ egnet til maskiner med klo-plade størrelse 12"

* Minimum Ø kan være mindre efter modifikation af hardware

	Robot lasteevne	Robust industrielt design	(1) Pull & Brake egenskab	Aflæsning i boks på Turn-Assist	Aflæsning på bånd	(2) Koordineret med tremmeløder	Påfyldning og aflæsning direkte på palle	Interne og/eller eksterne gribere	Effekt-konfiguration af gribere	Quick-skifte gribekæber	Justerbare gribekæber	Gennemsnitlig skærm med skydedøre	Sikkerhed med laser-scanner	Roterende enhed, automatisk efterbehandling af 2. side	Udvidelse til aksterne	Energieffektiv (sluk af servo, ventilatorer...)	(3) Automatisk nedlukning efter serieafslutning	(4) Automatisk messenger (SMS, e-mail...)	Konvertibel til Turn-Assist 250	Flytbar med automatisk konfiguration	Automatisk griberpatron	3-farvet signaltårn
10 kg	■	■	■	□	■	×	■	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	×	□	□
20 kg	■	■	■	□	■	□	■	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	×	□	□
10 kg	■	■	■	□	■	×	■	■	□	□	□	□	□	■	□	□	□	×	□	×	□	□
20 kg	■	■	■	□	■	□	■	■	□	□	□	□	□	■	□	□	□	×	□	×	□	□
10 kg	■	■	■	□	■	×	■	■	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	×	□	□
20 kg	■	■	■	□	■	□	■	■	□	□	□	□	□	■	□	□	□	×	□	×	□	□
10 kg	■	■	■	□	■	×	■	■	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	×	□	□
20 kg	■	■	■	□	■	□	■	■	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	×	□	□
50 kg	■	■	■	□	■	□	■	■	□	×	■	×	□	□	□	□	□	□	□	×	□	□
70 kg	■	■	■	□	■	□	■	■	□	×	■	×	□	□	□	□	□	□	□	×	□	□

- (1) Vi anbefaler en robot på minimum 20 kg til denne egenskab.
- (2) Yderst nyttigt for en maskine med 2 overførings-spindler, hvor Turn-Assist automatisk kan aflæse det færdige produkt fra den anden spindel.
- (3) Automatisk nedlukning kan konfigureres sidst i serierne, maskinalarm, mv... CNC-maskinen skal være egnet til dette.
- (4) Via et valgfrit SIM-kort eller via en netværksforbindelse og SMS og/eller e-mail-server

■ Tilgængelig som standard
□ muligt som tilbehør
× ikke muligt

Denne liste med muligheder er ikke udtømmende, og vores seneste udviklinger føjes løbende til den. Du kan finde en komplet oversigt over vores innovationer på vores hjemmeside www.robjob.eu